

Clevises & Clevis Pins



Industrial Hardware & Specialties' clevises are manufactured to meet the dimensional and load ratings in accordance with the American Institute of Steel Construction (AISC) Manual of Steel Construction. Carbon and alloy steel clevises are forged per ASTM A668, Stainless steel clevises are forged per ASTM A473.

Length adjustment for Clevis and Rod Assembly may be achieved by RH/LH thread pairing or using Industrial Hardware & Specialties' Turnbuckles in combination with Threaded Rods to create assemblies.

Specifications

- **Material:** C-1035, SA-182-F11, F22, Stainless Steel
- **Threads:** U.N.C./U.N.F. Class 2B, Right or Left Hand, Metric
- **Finish:** Self-Colored, Galvanized, Plated, Electro-Polished
- **Options:** Heat Treating, Special Threading
- **Clevis Pins:** Straight or Headed 100% Domestic Materials

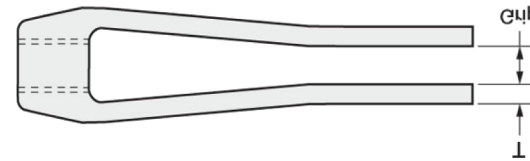
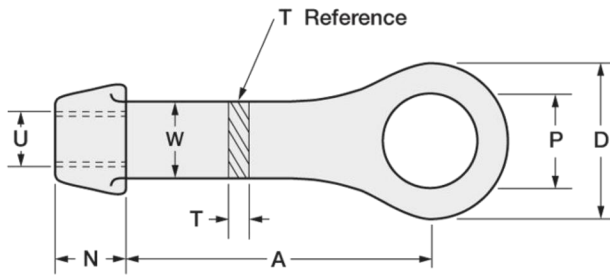


Table 1: Clevis Dimensions

Part No.	Clevis No.	D	N	Thd. Max.U	W	T +/- tolerance	A	Pin Max. P	Rated Capacity (Lbs.)		Unit Wt. (Lbs.)
									5:1	3:1 (AISC)	
CL20	2	1 7/16	5/8	5/8	1 1/16	5/16 + 1/32-0	3 9/16	3/4	3500	5830	1
CL25	2 1/2	2 1/2	1	7/8	1 1/4	5/16 + 1/32-0	4	1 1/2	7500	12500	2 1/2
CL30	3	3	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1/2 + 1/16-1/32	5 1/16	1 3/4	15000	25000	4
CL35	3 1/2	3 1/2	1 1/2	1 1/2	1 3/4	1/2 + 1/16-1/16	6	2	18000	30000	6
CL40	4	4	1 3/4	1 3/4	2	1/2 + 1/16-1/16	5 15/16	2 1/4	21000	35000	9
CL50	5	5	2 1/4	2 1/8	2 1/2	5/8 + 3/32-0	7	2 1/2	37500	62500	16
CL60	6	6	2 3/4	2 1/2	3	3/4 + 3/32-0	8	3	54000	90000	26
CL70	7	7	3	3	3 1/2	7/8 + 1/8-1/16	9	3 3/4	68500	114000	36
CL80	8	8	4	4	4	1 1/2 + 1/8-1/16	10 1/8	4 1/4	135000	225000	90

Table 2: Recommended Clevis Options

Diameter of Tap (U)	Diameter of Pin (P)																	
	½	⅝	¾	⅞	1	1¼	1½	1¾	2	2¼	2½	2¾	3	3¼	3½	3¾	4	4¼
⅜	2	2	2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
½	2	2	2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
⅝	2	2	2	2 ½	2 ½	2 ½	2 ½	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
¾	•	•	2 ½	2 ½	2 ½	2 ½	2 ½	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
⅞	•	•	•	2 ½	2 ½	2 ½	2 ½	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1	•	•	•	•	3	3	3	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1 ⅛	•	•	•	•	3	3	3	3	3 ½	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1 ¼	•	•	•	•	3	3	3	3	3 ½	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1 ⅜	•	•	•	•	•	3	3	3 ½	3 ½	4	•	•	•	•	•	•	•	•
1 ½	•	•	•	•	•	3 ½	3 ½	4	4	5	•	•	•	•	•	•	•	•
1 ⅝	•	•	•	•	•	4	4	4	5	5	5	•	•	•	•	•	•	•
1 ¾	•	•	•	•	•	•	4	5	5	5	5	•	•	•	•	•	•	•
1 ⅞	•	•	•	•	•	•	5	5	5	5	5	•	•	•	•	•	•	•
2	•	•	•	•	•	•	5	5	5	5	5	6	6	•	•	•	•	•
2 ⅛	•	•	•	•	•	•	•	5	5	6	6	6	6	•	•	•	•	•
2 ¼	•	•	•	•	•	•	•	•	6	6	6	6	6	7	7	•	•	•
2 ⅜	•	•	•	•	•	•	•	•	6	6	6	6	7	7	7	7	•	•
2 ½	•	•	•	•	•	•	•	•	6	6	6	7	7	7	7	7	7	•
2 ⅝	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	7	7	7	7	7	8	•	•
2 ¾	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	7	7	7	7	8	8	•	•
2 ⅞	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	7	8	8	8	8	8	8	8
3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	7	8	8	8	8	8	8	8
3 ⅛	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	8	8	8	8	8	8	8
3 ¼	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	8	8	8	8	8	8	8
3 ⅜	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	8	8	8	8	8	8	8
3 ½	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	8	8	8	8	8	8
3 ⅝	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	8	8	8	8	8	•
3 ¾	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	8	8	8	8	8	•
3 ⅞	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	8	8	8	•	•
4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	8	8	•	•